

# **BRAKE FLUID DOT 3**

FLUIDE SYNTHETIQUE POUR CIRCUITS DE FREINS HYDRAULIQUES



# **APPLICATIONS**

**BRAKE FLUID DOT 3** est recommandé pour tous les circuits hydrauliques de freinage et d'embrayage nécessitant un fluide répondant aux normes et spécifications FMVSS 116 DOT 3 et SAE J 1703.

<u>ATTENTION</u>: Ne doit pas être mélangé avec les produits type LHM (organes peints en vert). Tenir les emballages hermétiquement fermés, et à consommer dans le mois après l'ouverture.

#### **AVANTAGES**

- Sécurité élevée en cas d'échauffement des freins : point d'ébullition élevé, même en présence d'eau. Le fluide reste incompressible.
- Sécurité par temps de gel : BRAKE FLUID DOT 3 absorbe et solubilise l'eau de condensation.
- Longévité des éléments du circuit : BRAKE FLUID DOT 3 est inhibé contre la corrosion et est compatible avec les élastomères.

**BRAKE FLUID DOT 3** est miscible avec tous les fluides de même nature (DOT 4 et DOT 5.1) **BRAKE FLUID DOT 3** est incompatible avec les produits siliconés.

### **PERFORMANCES**

NIVEAUX DE PERFORMANCE SAE J 1703 FMVSS 116, DOT 3

# **CARACTERISTIQUES**

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 20°C	kg/m³	NF T 60-101	1060
Viscosité cinématique à 100°C	mm²/s	NF T 60-100	1,5
Viscosité cinématique à -40°C	mm²/s	NF T 60-100	1500
Point d'ébullition à sec	°C	FMVSS 116	> 205

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

# **HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

#### A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.

